



Arinos Divisão Alimentos

www.arinos.com.br

A empresa

Presente em todo o mercado brasileiro há mais de dez anos, a Arinos oferece o que há de mais moderno em:

**Inovação,
Qualidade
e serviços.**

Somos uma das maiores distribuidoras de produtos e ingredientes do Brasil para a indústria alimentícia.

Contamos com uma infra-estrutura moderna, ágil e qualificada no segmento de distribuição.

Principais áreas em destaque

- 2 (dois) laboratórios de aplicação de produtos e ingredientes, em Osasco (SP) e Recife (PB).
- Infra-estrutura adequada para armazenagem de produtos.
- Possuímos todas as licenças legais do segmento.
- Gestão automatizada de logística WMS.
- (*Warehouse Management System*).
- Gerenciamento de frete integrado.
- Auditório de vídeo-conferência.
- Sala de Treinamento.
- Área de lazer.
- Filiais em Recife, PE, e Itajaí, SC.
- Contamos com centro de aplicação e tecnologia de nossas representadas (IFF).

Atuamos próximos aos clientes com uma equipe especializada e capacitada.

A Arinos Divisão Alimentos atende diversos segmentos do setor: Bebidas, Doces, Panificação, Laticínios, Pet Food, Molhos, Condimentos, Carnes, Sopas, Snacks e Biscoitos.

Além disso, a empresa é certificada pelo PRODIR (Processo de Distribuição Responsável) e ISO 9001:2008.

Parceiros da Arinos Divisão Alimentos:

IFF International Flavors & Fragrances Inc.



GRACE

SANRISIL

EPA
QUÍMICA

CEAMSA

Contato

Região Sudeste: (11) 3602-7223 / 3602-7201 / 3602-7274

Região Norte / Nordeste: (81) 2127-4109 / 2127-4110

Região Sul : 0800 7272093

arinos@arinos.com.br

SOLUÇÕES ÚNICAS PARA diferentes sensações.

A **Arinos Divisão Alimentos** está pronta para atender diferentes demandas do mercado e clientes com:

- SOLUÇÕES EM PRODUTOS E APLICAÇÕES
- ACOMPANHAMENTO PERSONALIZADO POR UMA EQUIPE COMERCIAL ESPECIALIZADA
- ATENDIMENTO EFICAZ EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL
- PRODUTOS E INGREDIENTES DOS MAIORES PRODUTORES MUNDIAIS

Nossa linha de produtos e serviços atende diversos segmentos da indústria alimentícia: Bebidas, Doces, Panificação, Laticínios, Pet Food, Molhos, Condimentos, Carnes, Sopas, Snacks e Biscoitos.

PARCEIROS:

IFF International Flavors & Fragrances Inc.

Aromas - Com a parceria da IFF, a Arinos Divisão Alimentos tem a solução para todos os clientes

GRACE

Sílicas



Corante e Caramelo



Polpas e Extratos de Frutas



CEAMSA

Carragenas

Conheça nossa linha completa e descubra soluções que irão garantir sua total satisfação.

CONTATOS E INFORMAÇÕES:

REGIÃO SUDESTE: (11) 3602-7223 / 7201 / 7274

REGIÃO NORTE / NORDESTE: (81) 2127-4109 / 4110

REGIÃO SUL / CENTRO-OESTE: 0800 7272093



ARINOS
DIVISÃO ALIMENTOS

www.arinos.com.br



Doce Aroma

www.docearoma.com.br

A empresa

A Doce Aroma é uma empresa que atua no ramo de importação, comércio e distribuição de ingredientes e aditivos químicos. Há mais de 20 anos atua com expressividade no segmento alimentício, atendendo empresas em todo o território nacional.

Sediada em São Paulo, Capital, conta com sistema de armazenagem que propicia rapidez e eficiência nas entregas para todas as regiões do país, além de oferecer tratamento diferenciado e personalizado por toda a sua equipe.

Garantia da qualidade

A Gestão pela Qualidade e Satisfação Total dos clientes é hoje uma realidade que, aliada ao profissionalismo e ética, sinalizam uma visão positiva e otimista quanto ao futuro da empresa.

Visando a satisfação de seus clientes, a Doce Aroma busca melhorar continuamente a qualidade dos produtos e processos, envolvendo nesse compromisso toda sua força de trabalho.

A certificação ISO 9001/2000, garante qualidade nos produtos e eficiência nas entregas, fazendo assim da Doce Aroma uma empresa de confiabilidade.

Tecnologia

A Doce Aroma conta com equipe especializada, que realiza pesquisas e atua no desenvolvimento de produtos. Com apoio da área de Engenharia de Alimentos e Tecnologia em Laticínios, a Doce Aroma oferece suporte técnico para suprir as necessidades dos clientes, aumentando sua competitividade e promovendo uma ótima relação custo x benefício.

Possui rigorosos padrões de qualidade para a aquisição e recebimento de matérias-primas, bem como para a escolha de seus fornecedores, sejam eles nacionais ou internacionais.

Assim, a Doce Aroma oferece mais do que aditivos que suprem as necessidades dos clientes, oferece tratamento diferenciado e personalizado, a fim de alcançar os níveis de eficácia e qualidade exigidos por seus consumidores.

Principais categorias

Acidulantes;
 Antioxidantes;
 Antiumectantes;
 Aromatizantes;
 Conservantes;
 Corantes;
 Emulsificantes;
 Espessantes;
 Estabilizantes;
 Mixes;
 Umectantes;
 Linha completa de aditivos e ingredientes.

E muito mais...

LINHA DOCELAC - Mixes de estabilizantes e espessantes para doce de leite.

LINHA DOCEMIX - Mixes de edulcorantes para uma vasta aplicação.

LINHA MILK 10 - Mixes de estabilizantes e espessantes para bebida láctea e iogurte.

LINHA MEGA - Sais fundentes estabilizantes para massa de queijo fundido e requeijão.

LINHA FRUITMIX - Preparados à base de polpa de frutas para aplicação em bebida láctea, iogurte, sorvete e recheios para panificação.

Contato

Av. Guilherme Cotching, 726 - 4º
 Edifício Gran Ville - Vila Maria
 02113-010 - São Paulo, SP
 Tel.: (11) 2633-3000 - Fax: (11) 2631-6015
docearoma@docearoma.com.br

**Doce
Aroma**
Aditivos e Ingredientes

Linha completa de aditivos e
ingredientes para a indústria!

- * Ácido láctico
- * Carmim de cochonilha
- * Citrato de sódio
- * Cloreto de cálcio
- * Edulcorantes
- * Nitrato de Sódio
- * Sal fundente
- * Sorbato de potássio

E Muito Mais!

Confira nossas especialidades:
LINHAS: DOCEMIX / DOCELAC /
MILK 10 / MEGA e FRUITMIX



**Doce Aroma,
Sempre perto de você!**

*Empresa certificada ISO 9001/200

Consulte-nos! Teremos imenso prazer em atendê-los!

CENTRO DE DISTRIBUIÇÃO SP
Rua Soldado Antônio Aparecido, 54
Parque Novo Mundo - São Paulo
CEP 02187-020 - SP - 11 2954 8011

ESCRITÓRIO CENTRAL SP
Av. Guilherme Cotching, 726 - 4º andar
Ed. Gran Ville - Vila Maria - São Paulo
CEP 02113-010 - SP - 11 2633 3000

(11) 2633 3000
www.docearoma.com.br



M.Cassab Comércio e Indústria Ltda.

www.mcassab.com.br

A empresa

Como parte de um mercado que não tem fronteiras, a M. Cassab participa das cadeias mundiais de suprimentos, produção e distribuição e busca dar a sua contribuição no desenvolvimento de processos e produtos que permitam produzir mais e melhor, de uma forma mais saudável, segura e responsável.

Nos seus 82 anos de existência, a M. Cassab sempre fez da inovação a sua principal ferramenta e, assim, diversificou o seu campo de atuação, importando, produzindo e distribuindo produtos. Hoje em dia, a inovação está presente em seus vários segmentos de trabalho.

A companhia é formada atualmente pelas seguintes unidades de negócios: Química Fina, Química Industrial, Laboratório, Tecnologia Animal, Brinquedos, Utilidades Domésticas, Utensílios Profissionais, Eletrodomésticos, Varejo Spicy e Investimentos Imobiliários.

A Unidade de Negócios Química Fina conta com as áreas de Nutrição e Ingredientes, Higiene Pessoal e Cosméticos, Cuidados e Higiene do Lar, e Mercado Farmacêutico.

Divisão de Nutrição e Ingredientes

A Divisão de Nutrição e Ingredientes da M. Cassab atende a todos os segmentos das indústrias de alimentos e bebidas do país.

Além do desenvolvimento, fabricação e distribuição de mixes de vitaminas, minerais e ingredientes para bebidas energéticas, a empresa distribui uma linha completa de aditivos, como edulcorantes, acidulantes, conservantes, entre outros itens (ver relação de produtos ao lado).

Assistência técnica

Para manter a qualidade e proporcionar aos seus parceiros toda a assistência necessária, uma equipe técnica-comercial extremamente capacitada auxilia os clientes na formulação das melhores soluções para as indústrias de alimentos e bebidas.

Além disso, a empresa conta com as certificações PRODIR para matriz e filiais e um Laboratório de Análises Químicas, Microbiológicas e Ambientais altamente qualificado e com certificação ISO 9001:2000.

Principais produtos

- Edulcorantes (apartame, acessulfame-k, sacarina sódica, ciclamato de sódio, sucralose e sorbitol);
- Blends de vitaminas e minerais;
- Vitamina C (ácido ascórbico), ácido eritórbito e eritorbato de sódio;
- Mistura de ferro e ácido fólico para enriquecimento de farinhas de trigo e milho;
- Energéticos (gluconalactona, taurina, cafeína e inositol);
- Acidulantes (ácido cítrico, ácido tartárico, ácido fosfórico, ácido málico e ácido fumárico);
- Conservantes (benzoato de sódio, sorbato de potássio, ácido sórbico e propionato de cálcio);
- Emulsificantes (polissorbato 80);
- Estabilizantes (citrato de sódio);
- Umectantes (propileno glicol);
- Fermentos químicos (bicarbonato de sódio e bicarbonato de amônio);
- Corante natural - betacaroteno.

Contato

Av. das Nações Unidas, 20.882 - Santo Amaro
04795-000 - São Paulo, SP
Tel.: (11) 2162-7769 - Fax: (11) 3468-7769
nutrihumano@mcassab.com.br

QUALIDADE DE VIDA É TER UMA VIDA COMPLETA.



Só a experiência nos faz saber o que é realmente importante para o nosso dia-a-dia.

Por isso, a Nutrição e Ingredientes M.Cassab traz **uma linha completa de edulcorantes**, mixes de vitaminas e minerais, acidulantes, ingredientes para bebidas energéticas e outros aditivos relacionados a uma alimentação saudável, tudo assessorado pela melhor equipe técnica e a mais alta tecnologia.

Nutrição e Ingredientes M.Cassab. Sua vida se completa com esta mistura.





Makeni Chemicals
www.makeni.com.br

The distribution company

Empresa 100% nacional, a Makeni Chemicals é distribuidora e representante no Brasil de empresas internacionais. Há 29 anos a companhia é reconhecida por apresentar soluções na distribuição de matérias-primas e oferecer apoio logístico, operacional e técnico. As matérias-primas fornecidas pela Makeni, tanto para o segmento alimentício quanto para os outros segmentos, são produzidas por multinacionais com reconhecimento de qualidade e constante aprimoramento tecnológico. São mais de 12.000 m² de armazéns, 1.300 m³ de tancagem, oito unidades de negócios para atender os diversos segmentos e aproximadamente 400 produtos no portfólio.

Nossa estrutura é pensada para facilitar o seu negócio

A Makeni disponibiliza uma sala de envase, autorizada pela ANVISA, capaz de realizar processos de fracionamento, respeitando as normas de boas práticas de distribuição, mantendo as características do produto do segmento alimentício.

Inovar, crescer, melhorar

Além de toda a infra-estrutura que oferece, a Makeni está sempre investindo para atender da melhor forma possível. Desde 2009, aceitou mais um desafio: Crescer. Para isso, em parceria com uma das maiores empresas de tecnologia do Brasil, passa por um processo de reestruturação de sistema. Essa mudança qualitativa, proporcionará uma maior agilidade nos processos, beneficiando todos os envolvidos na cadeia.

Química é o nosso negócio. Promover o crescimento de todos também.

A companhia mantém como filosofia atuar de forma sustentável, com base nos pilares ecologicamente corretos, economicamente viáveis, socialmente justos e culturalmente aceitos.

Presença no território nacional para chegar até você

Por meio de seus representantes de vendas, a companhia atende todo o território nacional. Sua matriz é localizada em Diadema, SP, e possui filial em Aratu, BA.



Contato

Av. Presidente Juscelino, 570 / 578 - Piraporinha
 09950-370 - Diadema, SP
 Tel.: (11) 4360-6436 - Fax: (11) 4071-0694
makeni@makeni.com.br

Produtos

Acidulantes

— Ácido Fosfórico 85%*

Agentes de Crescimento

Antiespumante

Antiumectante

Conservantes

Corantes

— Beta-caroteno (Iucarelin®)*

Desmoldante, Lubrificante e Supressor de pó

— Óleo Mineral*

Emulsificantes

Estabilizantes

Fosfatos

Proteínas

— Whey Protein - WPC (Lacprodan®)*

Solventes

Vitaminas

Outros

— Anidrido Acético*

— Propileno Glicol USP*

Áreas de atuação

✓ Bebidas

✓ Massas

✓ Sobremesas

✓ Suplementos Nutricionais

✓ Panificação

✓ Laticínios

✓ Sorvetes



*produtos em destaque



Representante exclusivo para fornecimento de Fosfatos

Fosfato Monocálcico granulado - Ajax®

Fosfato Monocálcico pó (MCP) - Regent 12XX®

Fosfato Monocálcico Encapsulado - V-90®

Pirofosfato Ácido de Sódio (SAPP 28) - BP Pyro®

Pirofosfato Ácido de Sódio (SAPP 40) - Donut Pyro®

Fosfato Ácido de Alumínio e Sódio (SALP) - Levair®

Fosfato Dipotássico (DKP)

Fosfato Dicálcico (DCP)

Fosfato Tricálcico (TCP)

Fosfato Trissódico Anidro (TSP)

Tetrapirofosfato de Sódio (TSPP)

Tripolifosfato de Sódio (STPP)

Hexametáfosfato de Sódio (SHMP) - Vitrafos®

Fosfato Tricálcico - VersaCal™ MP

Blend Fosfatos Monocálcicos - VersaCal™ Clear


makeni
chemicals
The Distribution Company



MasterSense

www.mastersense.com

A empresa

Criada para transferir as vantagens tecnológicas dos produtos de uma das maiores empresas de ingredientes do mundo, a MasterSense oferece soluções com ingredientes que aprimoram os produtos de seus clientes, e um serviço personalizado, garantindo um pronto atendimento no envio de amostras, respostas técnicas, definição de resultados e novas alternativas.

Diferencial

A MasterSense, através de suas parcerias, oferece soluções tecnológicas e nutricionais de alto valor agregado, consolidando-a como uma das mais completas empresas em especialidades, atingindo seu objetivo de gerar diferencial competitivo aos seus clientes.

Histórico



Contato

R. Quinze Novembro, 1.910 - Vila Municipal
 13201-305 - Jundiaí, SP
 Tel.: (11) 4497-1010 - Fax: (11) 4497-1010
mastersense@mastersense.com

Boas escolhas garantem resultados positivos

Qualidade e confiança são características que a MasterSense prioriza em seus produtos. Cada um deles é fruto do nosso compromisso em proporcionar aos nossos clientes as melhores opções para gerar resultados.



Legatta Propaganda

- Antioxidantes e Antimicrobianos
- Aromas
- Desidratados e Liofilizados
- Emulsificantes
- Enzimas
- Estabilizantes
- Extratos de Levedura
- Fibras Solúveis e Insolúveis
- Gorduras Especiais em Pó
- Gorduras e Margarinas de Palma
- Lactitol e Xilitol
- Polidextrose - Litesse®
- Probióticos
- Sucralose



Biorigin

DANISCO
First you add knowledge...



WORLÉE
seit 1851



Plury Química

www.pluryquimica.com.br

A empresa

A Plury Química atua na distribuição de aditivos e ingredientes alimentícios e outros produtos químicos desde 1989, e apresenta uma história de crescimento e desenvolvimento com responsabilidade e qualidade. Através de suas unidades de negócios, alimentício, industrial e borracha, para melhor suprir as necessidades do mercado, a Plury diversificou sua linha de produtos, estabeleceu parcerias com grandes fabricantes nacionais e internacionais, agregou colaboradores e conquistou importantes clientes. Instituiu um departamento técnico qualificado, sinérgico ao mercado e às necessidades de seus clientes e parceiros, e um departamento comercial segmentado para antecipar, atender e oferecer soluções aos seus clientes.

Com mais de 20 anos de *know how* de mercado, a empresa desde o início de suas atividades priorizou o profissionalismo, ética, qualidade, satisfação, comprometimento, responsabilidade ambiental e social, solidez, competência, bom atendimento, qualidade de seus produtos, satisfação e fidelização dos clientes.

A empresa possui uma área de desenvolvimento de soluções químicas por meio do serviço técnico de atendimento. Esse é um grande diferencial da Plury, pois a empresa presta assessoria técnica para o cliente na pré-venda, composta por engenheiras de alimentos, químicos, técnicos e analistas, que atendem as necessidades dos clientes, oferecendo não só produtos, mas também soluções com acompanhamento e monitoramento total no pós-venda.

A eficiência na distribuição de seus produtos é assegurada por uma estrutura logística e comercial altamente capacitada e devidamente treinada.

As operações da Plury Química são informatizadas, integrando todos os setores em uma única plataforma de negócios, propiciando agilidade no atendimento ao cliente e rastreabilidade total.

O resultado é uma empresa cada vez mais competitiva e otimizada.

Missão

Busca excelência no comportamento corporativo, de modo a servir seus clientes de forma personalizada e efetiva, dando acesso às inovações tecnológicas; oferecer ambiente de trabalho que propicie o crescimento profissional; desenvolver e pesquisar novos produtos sinérgicos aos nossos mercados; criar parcerias sólidas e tornar-se líder na distribuição de produtos e serviços no mercado nacional.

Principais produtos

A Plury Química conta com disponibilidade, qualidade e preços competitivos para o fornecimento de uma ampla linha de produtos como, acidulantes, antioxidantes, antieméticos, aromatizantes, bicarbonatos, blends, conservantes, corantes, edulcorantes, emulsificantes, espessantes, estabilizantes, fosfatos, ingredientes, proteínas, realçador de sabor, regulador de acidez, melhoradores de farinha, umectantes, entre outros produtos para atender os mercados de panificação, gelados comestíveis, cárneos, lácteos, bebidas, biscoitos e bolachas.

A linha de blends da Plury Química é um desenvolvimento baseado na especialização de seus parceiros em matérias-primas e em seu conhecimento e experiência em processos. São produtos especialmente elaborados para otimizar os processos, facilitar a aplicação e conferir ao produto final características únicas, proporcionando atender as necessidades de seus clientes de maneira personalizada e específica.

Consulte-nos, a Plury Química tem a solução que você precisa.

Contato

Rua Serra da Borborema, 262 / 270 - Parque Reid
09930-580 - Diadema, SP

Tel.: (11) 4093-5353 - Fax: (11) 4093-5353

pluryquimica@pluryquimica.com.br



Plury Química,

DISTRIBUINDO QUALIDADE DESDE 1.989

A Plury Química oferece ampla linha em aditivos, ingredientes e outros produtos químicos para todo o mercado de alimentos e bebidas.

Conta com um departamento técnico e atendimento diferenciado para suprir as necessidades de seus clientes.

PANIFICAÇÃO



BEBIDAS



GELADOS



CÁRNEOS



LÁCTEOS



acesulfame k

ácido ascórbico

ácido cítrico

ácido eritórbico

ácido láctico

ácido sórbico

ácido tartárico

amidos

aspartame

bicarbonatos

cacau em pó

carbonato de cálcio

citrato de sódio

corante caramelo

corante urucum

21
Anos

corantes artificiais

CMC

EDTA cálcio dissódico

eritorbato de sódio

etil vanilina

fosfatos

goma guar e xantana

gorduras vegetais

lecitina de soja

maltodextrinas

mono e diglicerídeos de ácidos graxos

polisorbato

sacarina sódica

sorbato de potássio

sorbitol pó e solução

vanilina

Fone: 55 11 4093-5353

www.pluryquimica.com.br

pluryquimica@pluryquimica.com.br

nossos parceiros



TATE & LYLE





TB
TOVANI BENZAQUEN
INGREDIENTES

Tovani Benzaquen Indredientes

www.tovani.com.br

A empresa

A Tovani Benzaquen Ingredientes deu início as suas operações como empresa em 1992, tendo como seu principal foco a substituição do açúcar por adoçante. Desde então, tem se especializado no fornecimento de aditivos e ingredientes para industrialização de produtos com baixa caloria.

Ingredientes especiais

Fazem parte do seu rol de ingredientes, além dos substitutos de açúcar, substitutos de gordura e ingredientes com propriedades funcionais, categoria esta que lhe rendeu o selo de "Fornecedor mais Lembrado" em 2007 e 2008.



Mercados

A Tovani Benzaquen Ingredientes tem fornecido seus ingredientes a vários segmentos da indústria alimentícia brasileira, tais como panificação, confeitaria, sorveteria, laticínios, frigoríficos, suplementos, etc. Atende, também, as indústrias de bebidas e indústria farmacêutica.

Atuação

Constantemente, a empresa promove seminários voltados aos diversos segmentos em que atua, trazendo as últimas novidades em ingredientes e tecnologias, através de palestrantes internacionais.

Além disso, participa, no exterior, de feiras, como: IFT (*Institute of Food Technologists*) e Food Ingredients Ásia e Europa. No Brasil, expõe em diversas feiras, como: HI South America Summit; FISA (sendo um dos membros fundadores); Tecnobebida; FCE Pharma, etc.

A Tovani Benzaquen Ingredientes atua em todo território nacional, por meio de uma equipe altamente qualificada, composta por engenheiros de alimentos e farmacêuticos, oferecendo às indústrias matérias-primas, com estoque local, ou venda direta, envio de amostras e suporte técnico especializado em todos os estágios do desenvolvimento do produto.



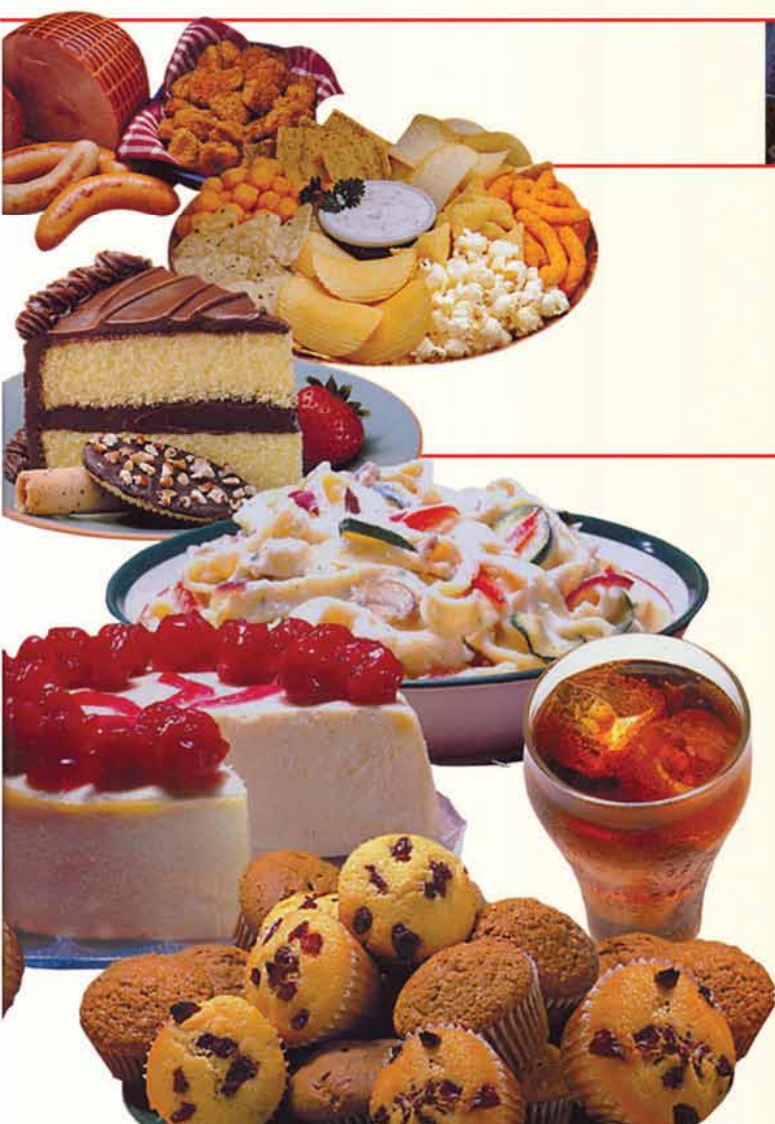
Contato

Rua Dr. Olavo Egídio, 287 - 1º - Santana
02037-000 - São Paulo, SP
Tel.: (11) 2976-9166 - Fax: (11) 2976-9506
tovani@tovani.com.br

Tovani Benzaquen Ingredientes

Um mundo de soluções para o seu produto.

- Sucralose - Splenda®: edulcorante artificial de alta intensidade;
- Supro®: Proteínas Isoladas de Soja;
- Dairy-Lo®: concentrado protéico de soro de leite;
- Hidrogel: colágeno hidrolisado;
- Polidextrose: agente de corpo e fibra solúvel prebiótica;
- Maltitol, Isomalte, Xilitol e Manitol: edulcorantes naturais substitutos do açúcar;
- Quali™-Blends: misturas de vitaminas e minerais e ingredientes funcionais;
- PeptoPro®: caseína hidrolisada para recuperação muscular;
- Extratos de chás instantâneos: verde, preto, branco, vermelho e amarelo;
- L-carnitina: aminoácido essencial para queima de energia;
- Enzimas: proteases, amilases e celulases;
- Ingredientes naturais em pó: queijos diversos, iogurte, mel, leite condensado, creme de leite e doce de leite;
- Proteína Hidrolisada de Trigo;
- Vis-Top D-2600: dextrina micronizada substituto da gordura;
- Vegapure®: Fitosterol;
- Corantes naturais;



TB

TOVANI BENZAQUEN
INGREDIENTES



Categoria:
Ingredientes Funcionais

Rua Dr. Olavo Egídio, 287 - 1º - CEP 02037-000 - São Paulo, SP
Tel.: (11) 2976-9166 - Fax: (11) 2976-9506

e-mail: tovani@tovani.com.br - site: www.tovani.com.br



Vogler Indredientes

www.vogler.com.br

A empresa

A Vogler Ingredients surgiu a partir de uma necessidade da indústria alimentícia que buscava empresas focadas no mercado alimentício e que garantissem, além de qualidade, compromisso e regularidade na disponibilidade dos ingredientes.

A Vogler pode ser definida como uma empresa globalizada, com parceiros nos cinco continentes, importando mais de 200 produtos, aliando tecnologia, agilidade e segurança alimentar.

O nosso desafio é a inovação, oferecendo ingredientes que garantam saúde e bem-estar para atender e superar as expectativas de nossos clientes. Cada vez mais os consumidores finais estão atentos com as novidades oferecidas por esse mundo globalizado, criando, assim, hábitos de consumo ainda mais exigentes e seletivos.

Divisão Vogler Flavors

A divisão Vogler Flavors é uma unidade de negócios focada em aromas e emulsões, sendo distribuidora exclusiva no Brasil da linha Sensient Flavors.

Contando com uma equipe técnica comercial com grande *know how* em aromas e com apoio total da Sensient, a Vogler disponibiliza ao mercado uma grande variedade de aromas e emulsões para aplicações em toda a indústria alimentícia, bebidas, farmacêuticas, láctea, balas e doces, pet-food, entre outras.

Divisão Vogler Systems

A divisão Vogler Systems é composta por tecnologias focadas em aplicações que garantem a sinergia ideal para combinações de ingredientes, gerando sistemas eficientes, com alta qualidade e excelente desempenho.

Atualmente conta com cinco linhas de produtos, que são personalizados conforme a necessidade de cada solução. **Innogum, Innostab, Innodolce, Innofiber e Inodox.**

Especialidades

Consolidada no mercado como fonte segura de inovações, a Vogler Ingredients investe na busca de ingredientes funcionais e especialidades, seguindo a tendência mundial de saúde e bem-estar. A empresa possui uma linha completa de fibras, composta por goma acácia, a linha Promitor de fibras solúveis e insolúveis, polidextrose, fibra de milho Z-Trim, que funciona como um substituto de gordura.

A linha de especialidades ainda é composta por ferrazone EDTA Fe, taurina, vanilina natural Supreme, corantes naturais da linha Fusion da Sensient, antioxidante natural extrato de rosemary, linha de betacarotenos, xantanas especiais, WPC, substitutos de leite e ovos, celulose microcristalina coloidal, entre outros.

Produtos

Aromas e emulsões, acidulantes, antioxidantes, conservantes, corantes artificiais, lacas, corantes naturais, derivados de trigo e milho, edulcorantes / substitutos de açúcar, estabilizantes, emulsificantes, espessantes / hidrocolóides, fibras, fluidificantes, ingredientes para aromas e emulsões, ingredientes para chocolates e confeitados, e suplementos minerais.

Contato

Estrada Particular Fukutaro Yida, I. 173 - Cooperativa
09852-060 - São Bernardo do Campo, SP
Tel.: (11) 4393-4400 - Fax: (11) 4392-6600
vendas@vogler.com.br

O nosso desafio é a sua satisfação!

Uma empresa pronta para os desafios de um mercado cada vez mais exigente. Essa é a **Vogler**.

Nossos ingredientes garantem os melhores resultados aos seus produtos. São **20 anos** de grandes conquistas e realizações. Confira!

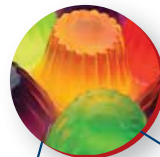
Conheça nossa nova
linha de Aromas

Distribuidor exclusivo Sensient Flavors

SENSIENT

- Hidrocolóides
- Edulcorantes
- Estabilizantes
- Fibras Solúveis e Insolúveis
- Corantes Artificiais e Naturais
- Conservantes
- Acidulantes
- Antioxidantes

- WPC
- Beta Caroteno
- Celulose Microcristalina Coloidal
- Extrato de Rosemary
- Xantanas Especiais
- Goma Acácia/Arábica



Vogler
systems

- INNOGUM
- INNODOLCE
- INNOSTAB
- INNOFIBER
- INNODOX
- INNOVIT



Vogler²⁰ anos
Ingredients

Vocação para Desafios!

www.vogler.com.br